



**Patto dei sindaci**  
per il clima e l'energia

[www.pattodeisindaci.eu](http://www.pattodeisindaci.eu)



COMUNE DI  
SAVIGLIANO

**IL TUO COMUNE HA ADERITO AL PATTO DEI SINDACI!**

**SEI UN CITTADINO DI SAVIGLIANO?  
AIUTACI A RENDERE PIÙ SOSTENIBILE  
IL NOSTRO TERRITORIO**

**COMPILA IL QUESTIONARIO  
SUI CONSUMI ENERGETICI!**



**IL QUESTIONARIO SI RIVOLGE AI CITTADINI DEL TERRITORIO E SERVE PER CAPIRE COME VIENE UTILIZZATA L'ENERGIA E CONSENTIRE AL COMUNE DI ATTUARE GLI INTERVENTI ADEGUATI PER RENDERE PIÙ EFFICIENTI STRUTTURE E SERVIZI.**

**Ti chiediamo di compilarlo entro il 10/11/2023**, ricordandoti che viene garantito l'anonimato. Non richiederà più di 10 minuti. Grazie per la collaborazione.

Inquadra il QR code con il tuo smartphone o copia il link  
[IT.SURVEYMONKEY.COM/R/QUESTIONARIO\\_PAESC\\_SAVIGLIANO](https://IT.SURVEYMONKEY.COM/R/QUESTIONARIO_PAESC_SAVIGLIANO)

**5.184 COMUNI IN ITALIA E 115 IN PIEMONTE HANNO  
ADERITO AL PATTO DEI SINDACI, UN'INIZIATIVA NATA  
NEL 2008 A LIVELLO EUROPEO PER COINVOLGERE  
LE CITTÀ EUROPEE IN UN PERCORSO VIRTUOSO  
DI SOSTENIBILITÀ ENERGETICA ED AMBIENTALE.**

In collaborazione con

**AzzerCO<sub>2</sub>**  
il clima nelle nostre mani